

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-085

Rev.: 001 Fecha: 18-ago-23



ARN00058 ARNÉS ODY

Antes de iniciar la operación verificar que tenemos lo siguiente en la estación:

THER00001 Thermofit de 0.8mm



CN00362 Rollo/ tira de terminales cortadas en pares.



CAB00065



Tapa 1

Tapa 2

THER00004 Termistor

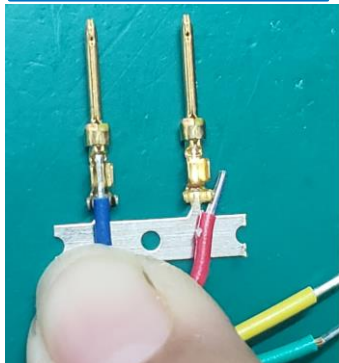


Prensa

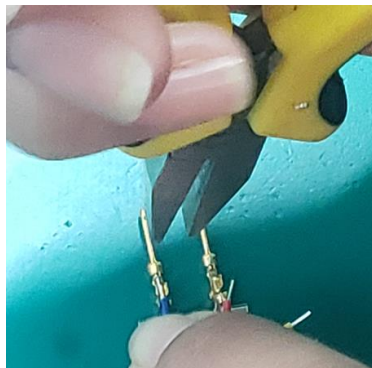


Pasos para la elaboración del arnés:

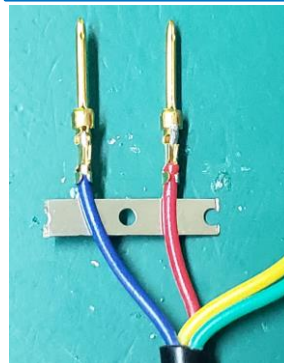
1° Colocar el cable azul dentro de la terminal.



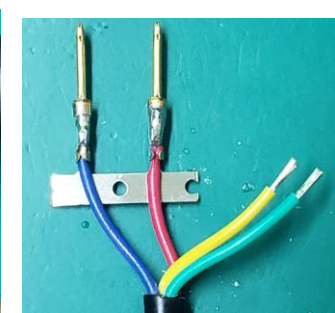
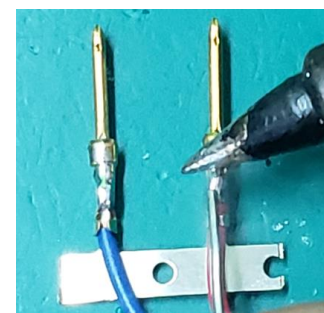
2° Cerrar la terminal con las



3° Colocar el cable rojo en la terminal y repetir paso 2.



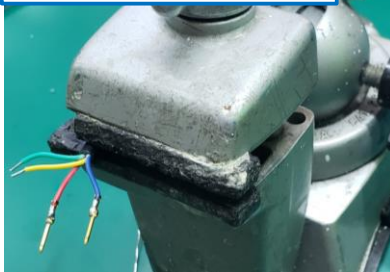
4° Aplicar soldadura en ambas terminales.



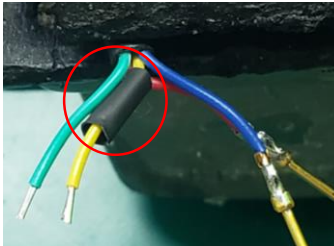
5° Cortar sobrante que une a las terminales.



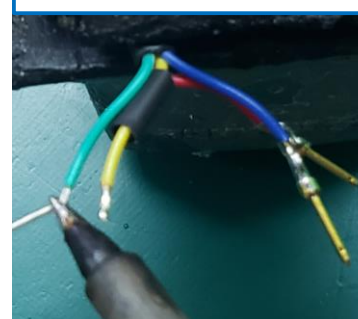
6° Colocar cable en prensa.



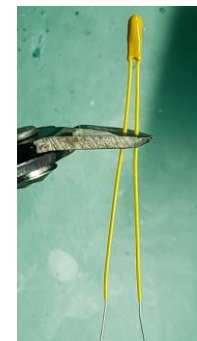
7° Colocar thermofit en cable amarillo.



8° Estañar cable verde y amarillo.



9° Cortar termistor a 1cm.



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparo

Producción

Calidad

Sello

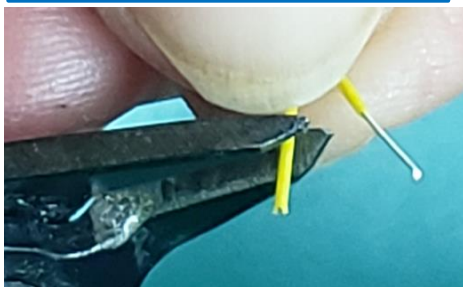
Numero de Control
IMTECH-AVPROD-085

Rev.: 001 Fecha: 18-ago-23

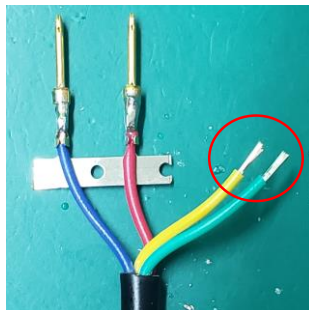


ARN00058 ARNÉS ODY

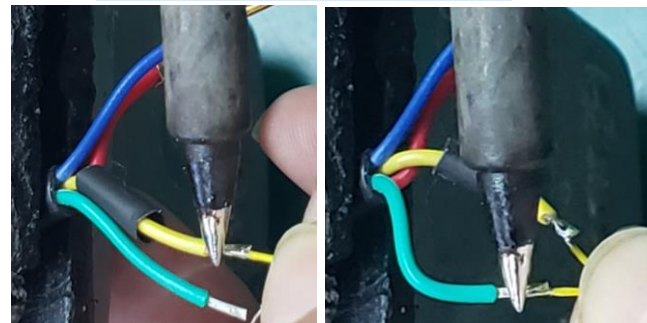
10° Desforrar termistor a 0.5cm.



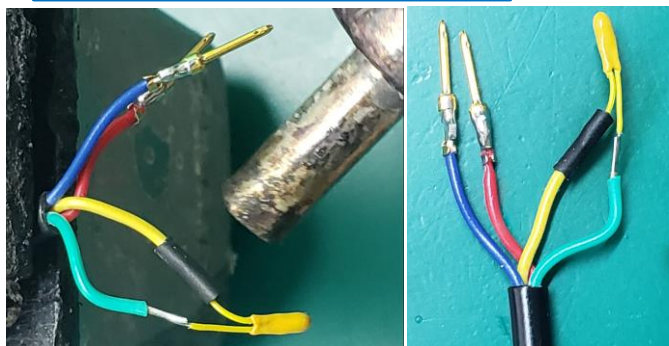
11° Cortar el desforre del cable verde y



12° Soldar termistor a cable amarillo y verde.



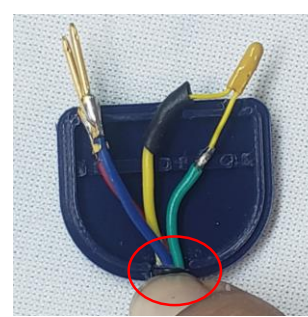
13° Aplicar calor al thermofit con pistola de calor..



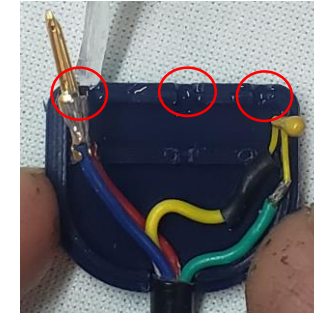
14° Aplicar Kola loka donde se indica a continuación:



15° Pegar arnés donde se aplicó Kola loka.



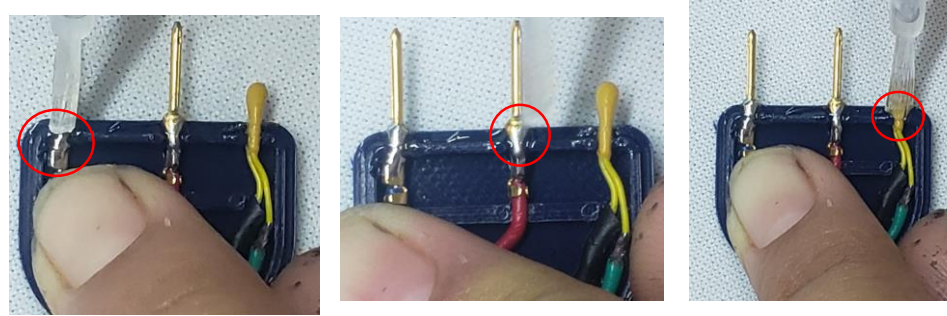
16° Aplicar Kola loka en las 3 ranuras donde iran los cables.



17° Rutear los cables con ayuda de pinzas en el siguiente orden y pegarlos en la tapa.



18° Aplicar Kola loka encima de los 3 cables para fijarlos bien a la tapa.



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparo

Producción

Calidad

Sello

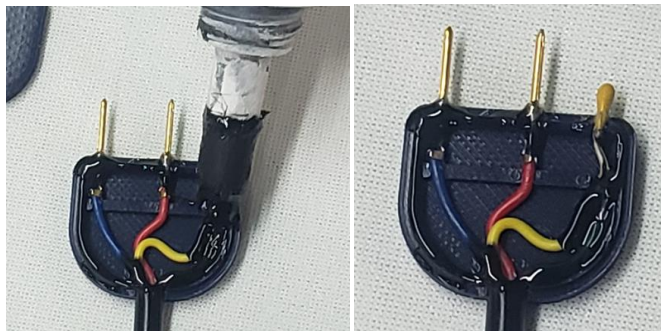
Numero de Control
IMTECH-AVPROD-085

Rev.: 001 Fecha: 18-ago-23



ARN00058 ARNÉS ODY

19° Aplicar Epóxico negro en todo el contorno de la tapa.



20° Colocar tapa 2 a presión y sellar con la tapa 1.



21° Colocar cable en la prensa para secar el pegamento



22° Arnés terminado.

